

Międzynarodowe Sympozjum Interpretacji KONCERTOWE ORKIESTRA DĘTA

Termin – 1-3 grudnia 2022

Miejsce – Akademia Muzyczna im. I.J. Paderewskiego

(Aula Nova, Plac Stuligrosza 1, Poznań)

Harmonogram

1.12.2022 – czwartek

12.00 – Uroczyste otwarcie Sympozjum

Prezentacja muzyczna Orkiestry Reprezentacyjnej Sił Powietrznych w Poznaniu

Wykład dr hab. Stanisława Strączka oraz mgr Agnieszki Chwastek

13.00-14.00 – warsztaty z orkiestrą - dr Aleksander Gref

14.30-15.30 – warsztaty z orkiestrą - Justyna Chmielek-Korbut

16.30 – prezentacja muzyczna Orkiestry Reprezentacyjnej Sił Powietrznych w Poznaniu

16.45-18.00 – warsztaty z orkiestrą - Bert Appermont

2.12.2022 – piątek

10.00-12.00 – warsztaty z orkiestrą – Bert Appermont

12.30-14.00 – warsztaty z orkiestrą –dr Jarosław Praszczka

9.00-11.00 – indywidualne zajęcia z dyrygentami – dr Aleksander Gref (wg oddzielnego planu)

15.00-16.00 – próba otwarta US Army Europe Band

g. 19.00 – Koncert Orkiestry Warsztatowej pod batutą Berta Appermonta, Justyny Chmielek-Korbut, Jarosława Praszczka oraz Aleksandra Grefa

3.12.2022

9.30-12.00 – zajęcia indywidualne z dyrygowania – wg oddzielnego planu

18.00 – Koncert US Army Europe Band